



CYHMI
SINCE 1972

CE ISO

CP-2013 / 2513
2016 / 2516

CNC DOUBLE COLUMN MACHINING CENTER

龍門型綜合加工中心機

CP series



High Technology 高科技

High Accuracy 高精度

High Speed 高速度

High Rigid 高剛性

金 垣 興 機 械 工 業 股 份 有 限 公 司
CHIN YUAN HSING MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

CP-2013/2513/2016/2516

SPECIFICATIONS 機器規格

ITEM 項目	MODEL型號	UNIT	CP-2013	CP-2513	CP-2016	CP-2516
TRAVEL 行程						
X axis X 軸行程		mm	2000	2500	2000	2500
Y axis Y 軸行程		mm	1300		1600	
Z axis Z 軸行程		mm	600 (Belt drive Std.) / 600 (皮帶式標配)			
Distance from spindle nose to table (Standard column) 主軸鼻端至工作台面距離 (Standard column)		mm	950			
Distance between columns 雙立柱間距離(門寬)		mm	1500		1700	
TABLE 工作台						
Working surface 工作台面積		mm	2000 x 1100	2500 x 1100	2000 x 1400	2500 x 1400
T-slot (Size x Number x Pitch) T型槽 (尺寸 x 數量 x 間距)		mm	22 x 7 x 150	22 x 7 x 150	22 x 9 x 150	22 x 9 x 150
Max. table load 最大載重量		kgs	4000	7000	6000	8000
SPINDLE 主軸						
Spindle motor (Continuous/30 minute rated) 主軸馬達 (連續/30分鐘額定)		KW/HP	18.5 / 22 (25/30)			
Spindle speed (Belt) 主軸轉速 (皮帶式)		rpm	6000			
Spindle taper 主軸孔徑度		-	BT-50			
FEED 進給率						
Cutting feedrate 切削進給速		mm/min	1~10000			
X axis feedrate X 軸快速進給		mm/min	20000			
Y axis feedrate Y 軸快速進給		mm/min	20000			
Z axis feedrate Z 軸快速進給		mm/min	12000			
Motor capacity 三軸驅動馬達		kw	X7, Y4, Z4			
ATC 自動換刀刀庫						
Tool storage capacity 刀庫容量		pcs	24			
Max. tool dia./next pockets empty 最大刀具直徑/鄰空刀		mm	110 / 200			
Max. tool size (length) 最大刀具長度		mm	300			
Max. tool weight 最大刀具重量		kg	18			
OTHERS 其他						
Electric power consumption 電力需求		KVA	50			
Pneumatic requirement (least) 氣壓需求 (最少)		kg/cm²	5~7			
Machine weight 機器重量		kgs	16,000	18,500	18,000	20,500
Max. floor space 佔地面積		mm	6630x3900x3980	7650x3900x3980	6630x4330x3980	7650x4330x3980
Linear way on each axis 各軸軌道		-	X-axis, Y-axis linear way, Z-axis box way / X軸, Y軸線軌, Z軸硬軌			

※ 型錄之規格如有變更，恕不另行通知，且以契約為準。

※ Specifications subject to change without prior notice.

Standard accessory & function

1. Fanuc 31i-MB CNC controller
2. X, Y axis telescopic steel cover
3. Spindle and gear box cooling system
4. Twin hydraulic cylinders with pressured air assistance balancing system
5. 24 tools magazine with arm type ATC
6. Centralized Auto. Lubrication system
7. Independent lubrication oil collector
8. Enclosed splash guard (without roof)
9. Working lamp
10. 3-color signal lamp
11. Air blast through spindle
12. Movable manual pulse generator
13. Wash gun and pneumatic interface
14. RS232C/RJ45 interface
15. Air conditioner for electrical cabinet
16. Twin chip augers on table side
17. Caterpillar type chip conveyer
18. Foundation pads and bolts kits
19. Tool kits
20. Operation manual, PLC & electrical circuit diagram

標準功能與附件

1. Fanuc 31i-MB控制器
2. X, Y軸伸縮鋼板覆蓋
3. 主軸齒輪及冷卻系統
4. 雙油壓缸及氣壓輔助配重系統
5. 24刀及刀臂式自動換刀系統
6. 中央集中自動進給潤滑裝置
7. 三軸潤滑油獨立收集裝置
8. 全封式防護罩 (不含頂面)
9. 工作燈
10. 三色警示燈
11. 主軸錐孔清潔吹氣
12. 分離式手搖輪
13. 操作側清潔水槍及空氣接口
14. RS232介面
15. 電器箱空調冷卻機
16. 工作台側螺旋式切屑輸送機
17. 鏈式鐵屑輸送機
18. 地基墊塊及調整螺栓
19. 工具箱
20. 操作維修手冊及控制電路資料

Optional accessory & function

1. 8000 rpm/10000 rpm belt spindle
2. Coolant through tool holder interface
3. Coolant through spindle system
4. Ball screw cooling system
5. linear scale feedback
6. 200 mm higher column
7. Sub working table
8. Oil skimmer
9. Oil-mist cooling device
10. Rotary table
11. Interface preparation for rotary table
12. 3 axis manual pulse generator
13. Automatic tool length measurement
14. Automatic work piece measurement
15. Manual/90 degree/extended/universal attachment
16. Volt stabilizer
17. 6000 rpm two-step gear spindle
18. Tool storage capacity 32 / 40 tools

選購功能與附件

1. 8000 rpm/10000 rpm 皮帶式主軸
2. 油路刀把介面
3. 主軸中心出水系統
4. 三軸中空螺桿及冷卻系統
5. 光學尺
6. 立柱加高200 mm
7. 副工作台
8. 油水分離裝置
9. 油霧冷卻裝置
10. 旋轉工作台
11. 預留第四軸介面
12. 三軸手搖輪
13. 自動刀長量測
14. 自動工件量測
15. 手動90度頭/延長頭/萬向頭
16. 變壓穩壓器
17. 6000 rpm二段齒輪箱主軸
18. 刀庫容量 32 / 40 支刀



金 垣 興 機 械 工 業 股 份 有 限 公 司
CHIN YUAN HSING MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.